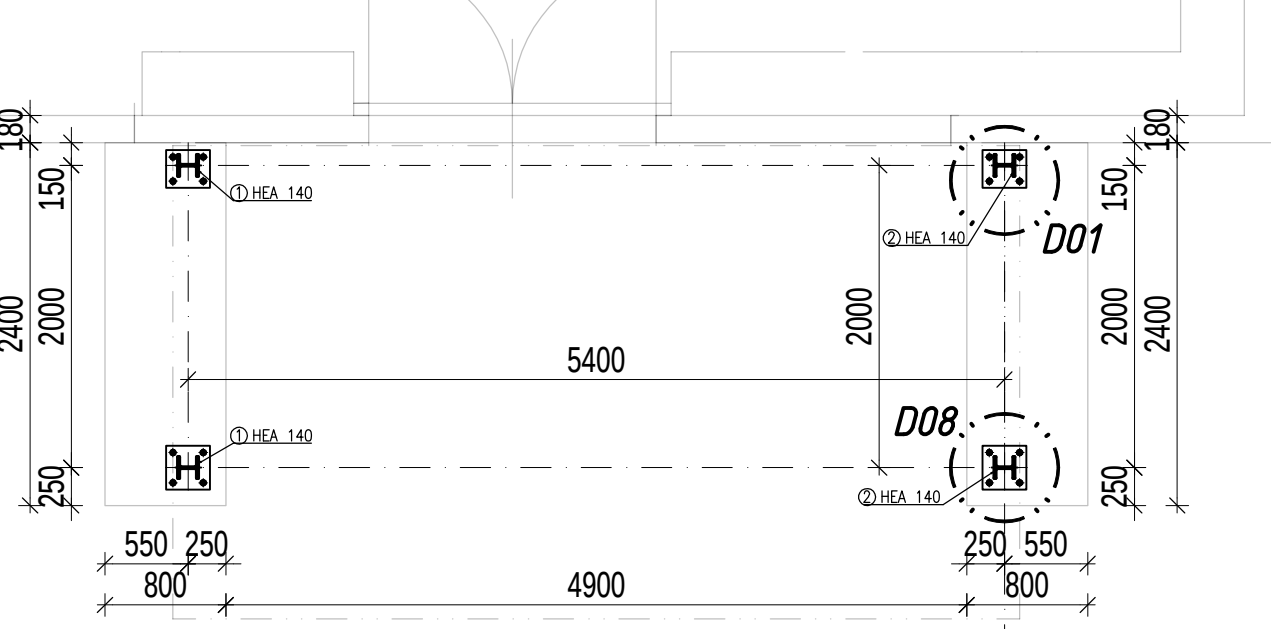


ZASTŘEŠENÝ VSTUP
PŮDORYS KOTVENÍ

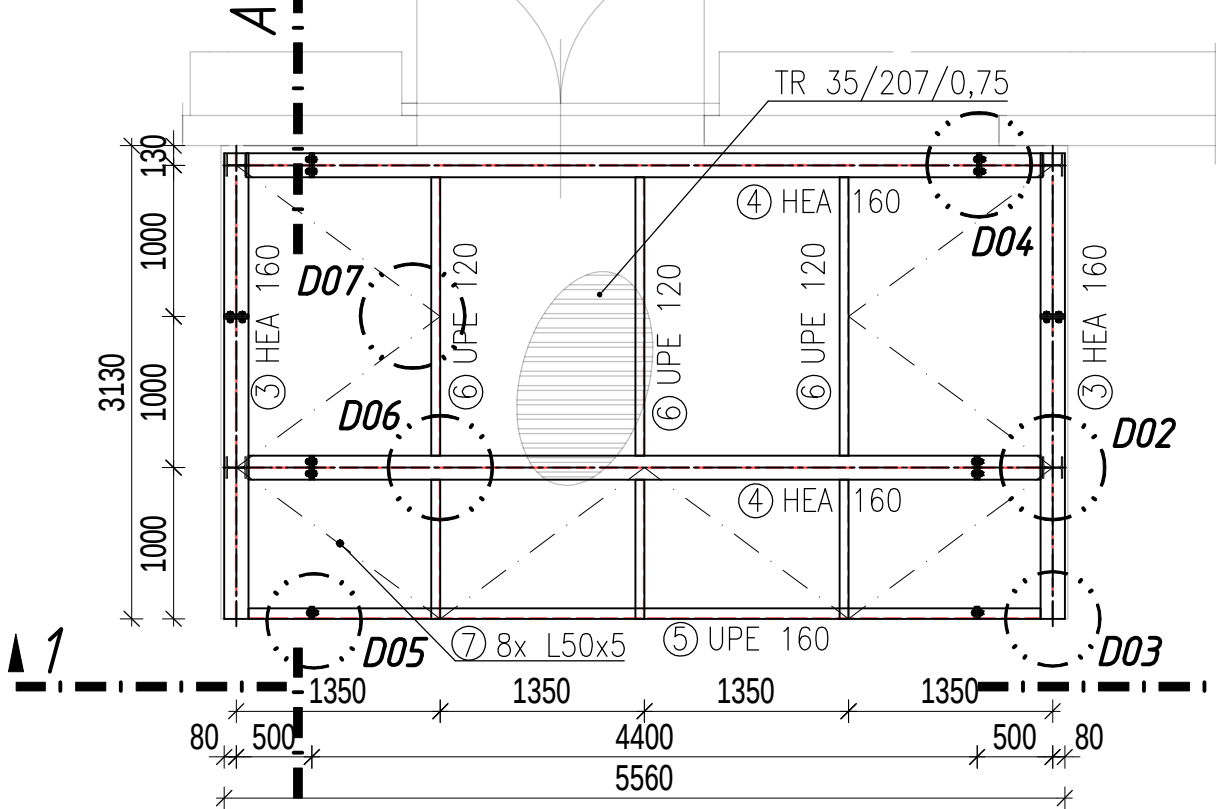
M 1:50



VŠECHNY ČÁSTI OCELOVÉ KONSTRUKCE, KTERÉ MAJÍ BÝT ZASYPÁNY ŠTĚRKEM JE NUTNÉ OPATŘIT ASFALTOVÝM NÁTĚREM DO VÝŠKY ZASYPY A NÁSLEDNĚ OBALIT (GEOTEXTILIÍ NEBO MIRELONEM) PROTI POŠKOZENÍ ŽÁROVÉHO ZINKU.

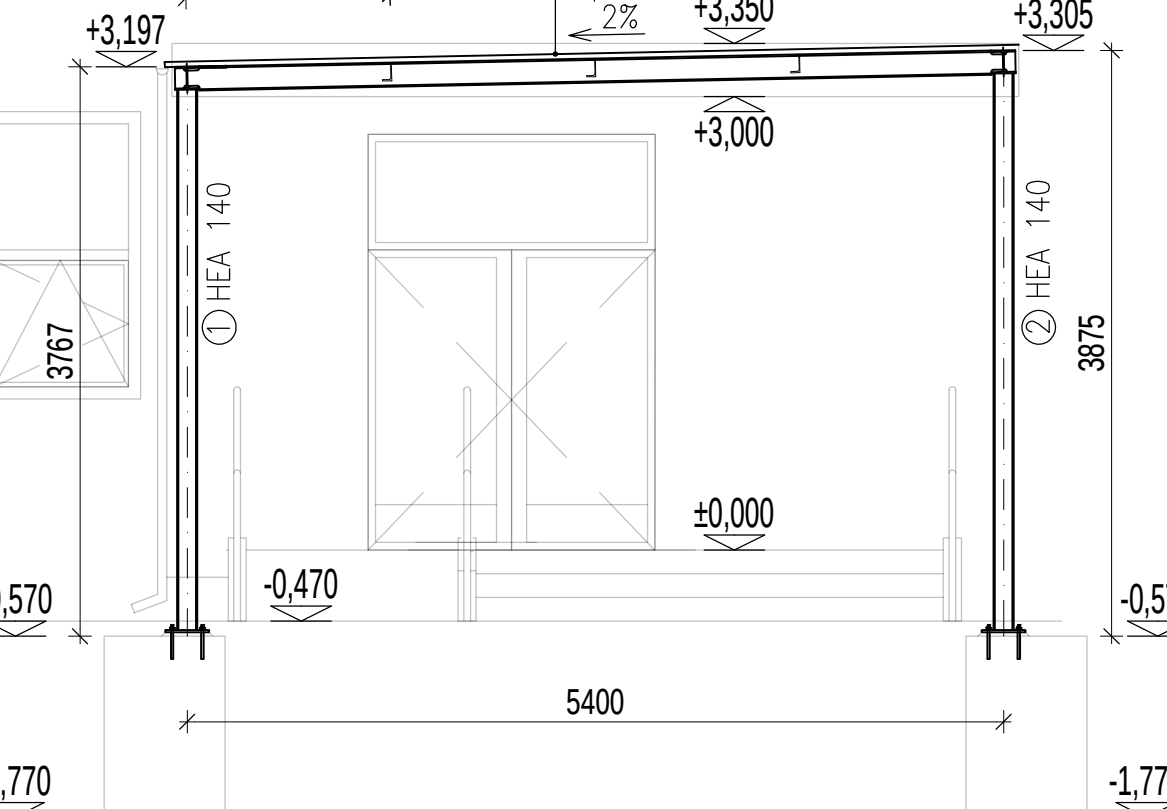
PŮDORYS +3,350

M 1:50



POHLED 1

M 1:50



VSTUP - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI

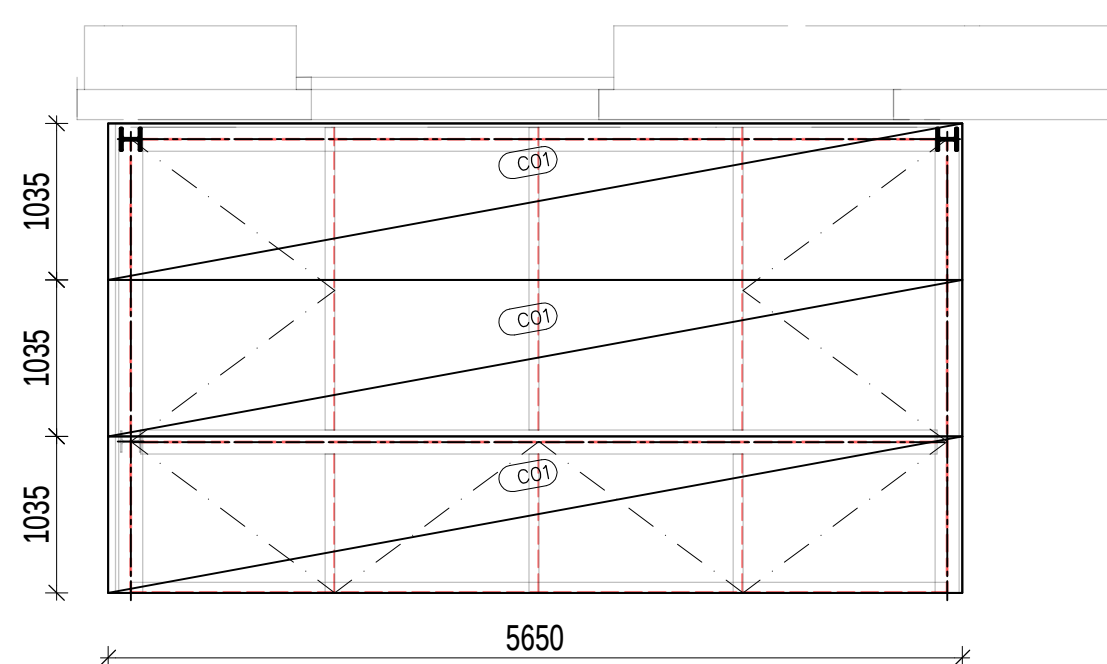
Vytvořeno: 07.02.2025						
Položka	Typ	Délka	ks.	Celková délka	Hmotnost	
		[m]		[m]	běžný m [kg/m]	celkem [kg]
1	HEA140	3,620	2	7,240	S 235	24,7
2	HEA140	3,723	2	7,446	S 235	24,7
3	HEA160	3,130	2	6,260	S 235	30,4
4	HEA160	5,400	2	10,800	S 235	30,4
5	UPE160	5,400	1	5,400	S 235	17,0
6	UPE120	3,000	3	9,000	S 235	12,1
7	L50x5	1,680	8	13,440	S 235	3,8
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					S 235	1132,7
Spojovací prvky [kg]					15%	169,9
Celková hmotnost oceli [kg]						1302,6

VÝKAZ PLECHŮ > 12 MM

Vytvořeno: 07.02.2025						
Položka	Typ	Délka	ks.	Celková délka	Hmotnost	
		[m]		[m]	běžný m [kg/m]	celkem [kg]
I	P 15x220	0,290	2	0,580	S 235	25,9
II	P 15x290	0,290	2	0,580	S 235	34,1
III	P 15x152	0,160	12	1,920	S 235	17,9
IV	P 15x80	0,160	4	0,640	S 235	9,4
Hmotnost konstrukční oceli [kg]					S 235	75,2
Spojovací prvky [kg]					20%	15,0
Celková hmotnost oceli [kg]						90,3

KLADĚČSKÝ PLÁN TR PLECHŮ

M 1:50



VÝKAZ TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

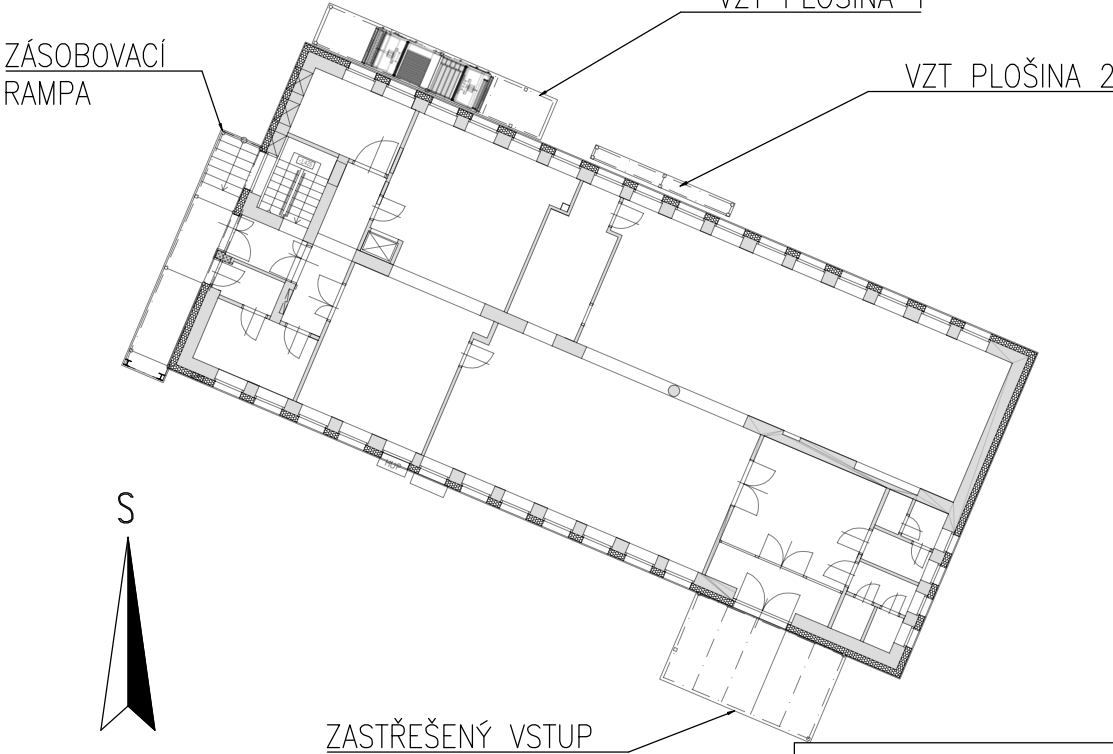
Dz n. [-]	Typ [-]	TL [mm]	Sírka [mm]	Délka [mm]	ks [-]	Plocha [m2]
C01	TR35/207	0,75	1035	5650	3	17.543

C	TR35/207	0,75				17.543
---	----------	------	--	--	--	--------

Plocha celkem [m2] :						17.543
----------------------	--	--	--	--	--	--------

OCELOVÉ KONSTRUKCE – SITUAČE

M 1:250



Před zpracováním výrobní dokumentace je zhotovitel povinen ověřit skutečné rozměry v místě stavby a případně ocelovou konstrukci upravit na základě skutečného stavu.

Poznámky k výkazu materiálů:
–Rezerva ve výkazu je pouhým odhadem, přesná spotřeba materiálu bude specifikovaná v dílenské dokumentaci. Je možné, že rezerva nemusí být dostačující.
–Výkaz je vytvořen na osu prvku se zaokrouhlením na centimetry.
–Výkaz lepených kotvě a kotevních šroubů provede zhotovitel v rámci VD.

VŠECHNY UVEDENÉ VÝROBKÝ LZE ZAMĚNIT ZA JAKÉKOLIV VÝROBKÝ, KTERÉ MAJÍ STEJNÉ NEBO LEPŠÍ VLASTNOSTI, NEŽ TY, KTERÉ JSOU ZDE POPSÁNY

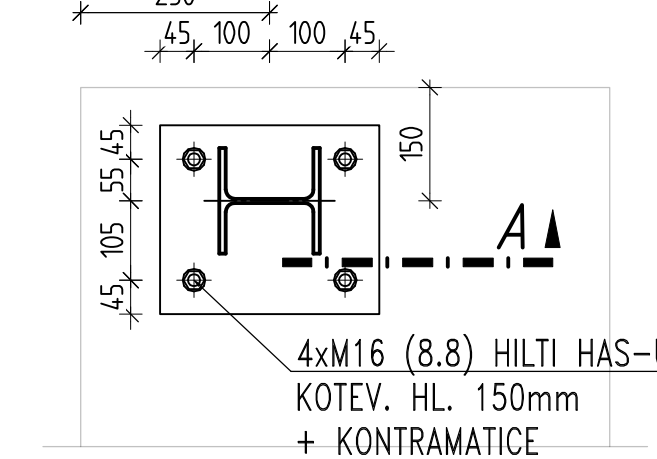
OCELOVÉ KONSTRUKCE BEZ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI

POZNÁMKY:

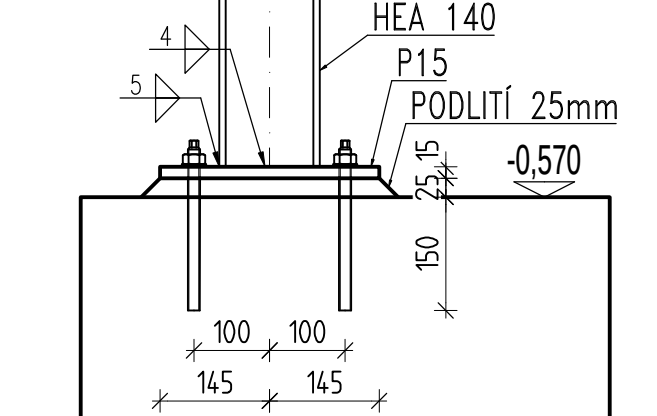
- 1) Technická zpráva je nedílnou součástí projektové dokumentace.
- 2) Ocel třídy S235, pro hlavní nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10020.
- 3) Před vlastním plechů je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
- 4) Dokumentace pro provádění stavby nenahrazuje dílenskou dokumentaci.
- 5) Dokumentace neřeší odstín navrženého nátěru. Odstín je případně řešen v architektonicko–stavební části.
- 6) Při provádění konstrukcí je nutno pracovat s nejaktuálnější revizí výkresu či změnového listu.
- 7) Nutná revize stavu stávajících nosných konstrukcí.
- 8) Všechny otvory vrtané pro lepené chemické kotvy musí být provedeny vrtáním s přiklepem, v žádném případě nesmí být vrtáno s diamantovými vrtáky.
- 9) Do železobetonových konstrukcí bude před betonáží provedeno trubkování instalací dle samostatné dokumentace.
- 10) Pokud bude při montáži potřeba zasáhnout do nosné konstrukce, zásah musí být prokonzultován se statikem.
- 11) Při použití jakýchkoli typových výrobků či prvků, je prováděcí firma povinna se řídit technickými listy a pokyny výrobce těchto prvků.
- 12) Při jakémkoliv nesouladu projektové dokumentace a skutečného stavu je nutné upozornit GP a statika.
- 13) Všechny spojovací materiály musí být pozinkované.
- 14) Provedení ocelové konstrukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
- 15) Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výztuž železobetonové konstrukce.
- 16) Stupeň jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817.
- 17) Šrouby budou zatíženy smykem vždy na dřívku, nikoliv v závitě.
- 18) Šroubové spoje konstrukce s dynamickým nebo cyklickým zatížením opatřit kontramatice, pružnými podložkami nebo pojistit lepidlem závitů.

DETAIL 01

M 1:10

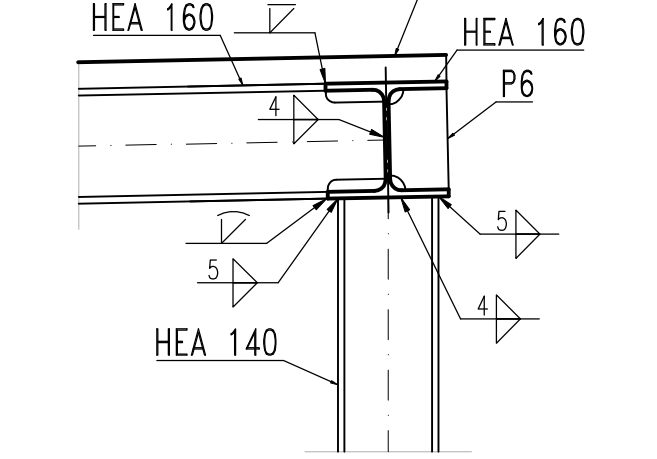


ŘEZ A

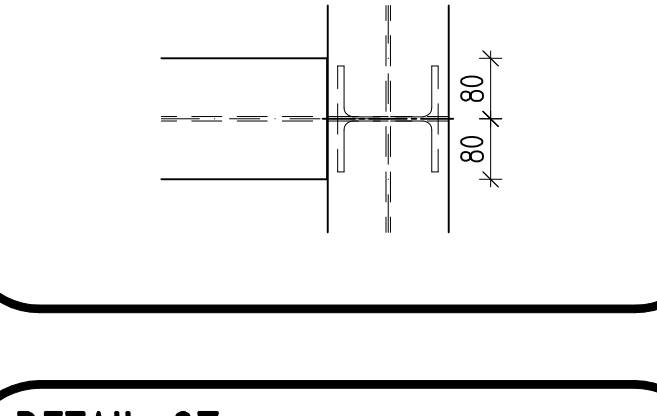


DETAIL 02

M 1:10

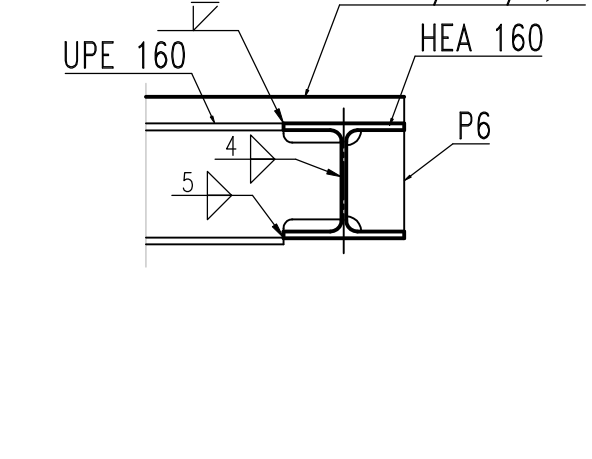


ŘEZ A

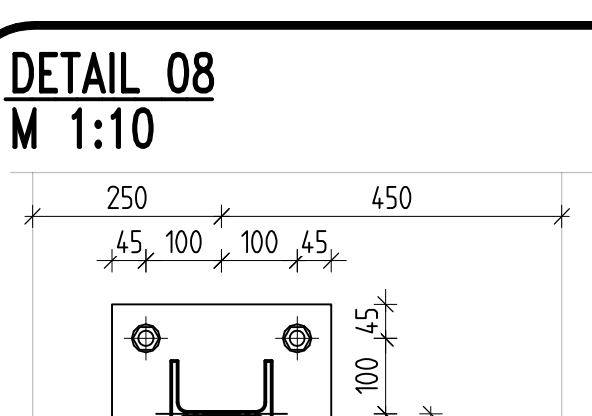


DETAIL 03

M 1:10

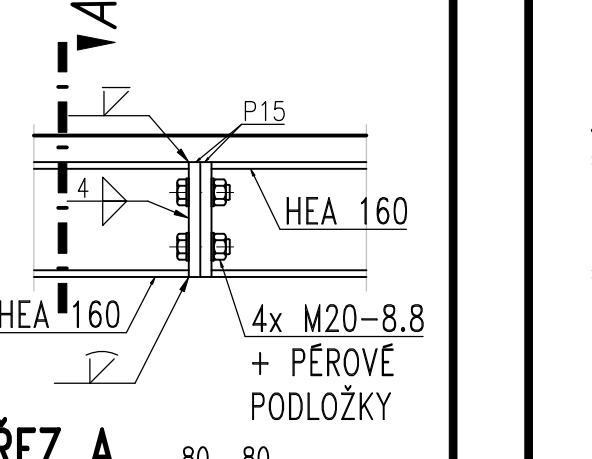


ŘEZ A



DETAIL 04

M 1:10

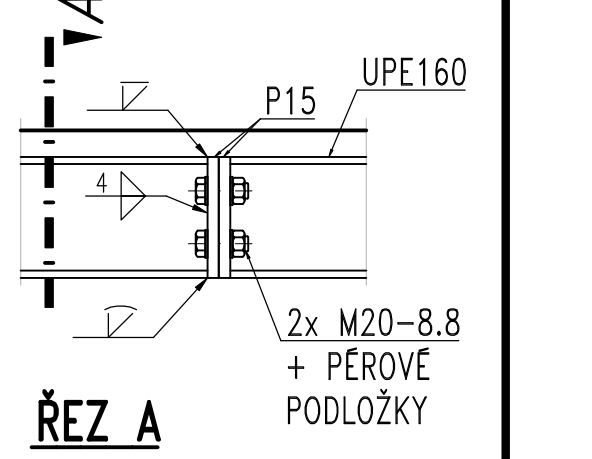


ŘEZ A

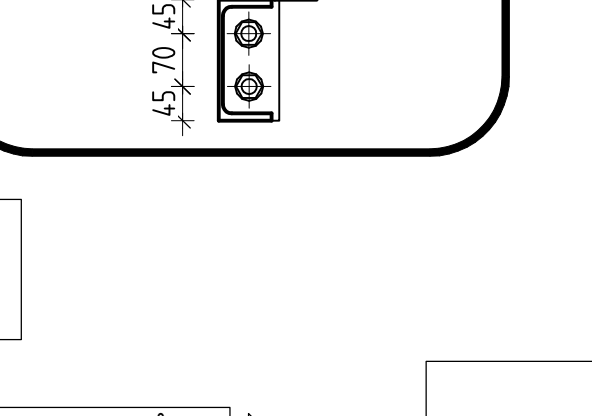


DETAIL 05

M 1:10



ŘEZ A

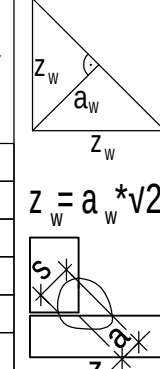


PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH

PODLE - ČSN EN 29692			
V - svar		UHKL a 40° < a < 60°	MEZERA b b < 4
V - svar		UHKL a 35° < a < 60°	MEZERA b b < 4
V - svar		UHKL a 35° < a < 60°	MEZERA b b < 4
NEOZNAČENÉ SVARY		KOUTOVÉ SVARY	
TUPE SVARY		t ₁ ≥ t ₂	
PROVÉST NA TLOUŠTKU MATERIÁLU		a = 0,5 x t ₂	

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ

DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY			
PODLE - ČSN EN 1993-1-8			
a _w	Z _w	L _{min}	L _{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050



VÝŘEZY		
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1		
tvář A	tvář B	tvář C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen

JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY [mm]

PODLE - ČSN EN 1090-2+A1									
Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]	12	14	16	18	20	22	24	27	a větší
Normální kruhové díry	do-d _v	1			2			3	
Zvětšené kruhové díry	do-d _v	3		4		6		8	
Krátké oválné díry (v podélném směru)	do-d _v	4		6		8		10	
Dlouhé oválné díry (v podélném směru)	do-d _v				1,5d				



Název díla:				Autorizací: razítko:	
SNIŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI objektu školní jídelny, Rtyně v Podkrkonoší					
Místo stavby: parc.st.č 723/7, k.ú. Rtyně v Podkrkonoší					
Objektová: město Rtyně v Podkrkonoší, Hronovská 431, 542 33 Rtyně v Podkrkonoší					
Formát:	8 x A4	Měřítko:	M 1:50	Číslo:	D.3. - Dokumentace SKŘ
Datum:	12.2.2025	Stupeň:	DPS	Návrh:	Ing. Milan Klášterka
		Zpracoval:		Vytvořil:	
		Ing. Jaroslav Loskot		Ing. Milan Šustr	
Ověřil:				Číslo výkresu:	
ZASTŘEŠENÝ VSTUP				D.3.4.03	